

cyMATIC

Çimento Esaslı Makina Sıvası

Tanımı: Çimento esaslı, polimer katkılı, gri, tek kat ve makina veya ele ile uygulanan ince sıvadır.

Uygulama Alanları: İç ve dış mekanlarda, tuğla, gaz beton, beton, brüt beton, briket, bims ve taş gibi yüzeylerin sıvama işlerinde kullanılır. Elle yapılan sıvalarda kullanılabildiği gibi, makina ile doğrudan kullanım için tasarlanmıştır.

Uygun Olmayan Yüzeyler: Ahşap, kontraplak, MDF, OSB, ile EPS, EXP veya benzeri plastik köpükler, alçı sıva ve alçıplaka, betonyonga levhalar ile sentetik reçine esaslı kalın veya ince iç/dış cephe kaplama/boya üzerinde önlem almadan doğrudan kullanılması risklidir.

Ürün avantajları: Kolay uygulanır, yüksek yapışma sağlar. Polimer, silikat, hidrofob ve fiber katkıları ile iç ve dış cephelerde üstün nitelikli sıva katmanı elde edilir. Çatlama yapmaz. Dış cephe ve rutubetli yüzeylerde alçı sıvalardaki gibi üzerindeki kaplama veya boyada kabuklanma yapmaz. Ekonomiktir.

Uygulama Şekli

Yüzey Hazırlığı: Yüzey temiz, düzgün ve sağlam olmalıdır. Yüzeyler önceden ıslatılmalı ve sıcak günlerde soğutulmalıdır. Güneş ve kuvvetli rüzgar altında çalışılmaz, oynak, titreşimli yüzeylere uygulanamaz. +5°C ile 30 °C arasında çalışılmalıdır. Parlak yüzeyler yapışma kolaylığı, çok su emici yüzeyler de yüzey düzeltme işçiliğinin zamanlamasındaki uyumu için **cyenergy betoprimer** ile astarlanmalıdır.

Klasik sıvalardaki 1.el astar uygulaması kesinlikle yapılmamalıdır. Özellikle yaz uygulaması olarak 1.el yapılmışsa bu katman sökülmesi, temizlenmelidir.

Aşırı sıcak yüzeyler su ile soğutulmalıdır.

Sıva öncesi metal yada plastik özel köşe ve ano profilleri sabitlenerek sıva bitim ölçüleri oluşturulmalıdır. Elektrik, su gibi tesisat çalışmaları profil ve köşe referanslarına göre sonlanmalıdır.

Sıvanacak yüzeyde bulunabilecek boşluklar en az 24 saat önce aynı harç ile doldurulmalı uygulanacak harç derinliğinin düzenli olması sağlanmalıdır. Boşlukların doldurulmasında çatlak çıkması sorun yaratmaz.Kiriş kolon geçişleri, pencere iç köşeleri gibi çatlama olasılığı olan yerlere file takviye yapılmalıdır.

Karışım: Elle yapılan karışımda 7 - 8 kg temiz ve soğuk su karıştırma kabına konur. 30 kg cyMATIC topraklanma olmayacak şekilde kaba karıştırılarak dökülür. Mala veya tercihen düşük devirli bir mikser

ile karıştırılır.

Makina uygulamasında toz yükleme bunkerine boşaltılır. Gerekli su ayarları yapıldıktan sonra düzenli olarak sıvanacak yüzeylere püskürtülür.

düzeltilme: Yatay sıralar şeklinde ano ve köşe profil araları püskürtülerek doldurulur. Alüminyum master ile fazlalıklar kesilir, eksik olan yerler mala yardımıyla doldurulur. Yüzey düzeltilir.

En az 10 mm en çok 25 mm kalınlık düşünülmelidir. Kıvamına geldikten sonra sünger mala ile tirfil yapılarak isteğe uygun doku elde edilebilir.

Kür: Çimento esaslı oluşu nedeniyle uygulama sonrası da hidrasyon için gerekli suyun kaybedilmemesi önemlidir. Formülasyonu içinde hidrasyon suyunu kaybetmemesi için gerekli önlemler alınmış olmasına rağmen, özellikle sıcak yüzeyler mutlaka su ile soğutulmalı, nemlendirilmelidir. Uygulamanın zorunlu olduğu rüzgarlı ve sıcak günlerde ilk priz sonrası yüzeyin nemlendirilmesi yararlı olur.

Son Kat: Sünger mala ile driftiri yapılarak dokulu son kat elde edilebileceği gibi, çelik mala veya sünger mala düzeltmesinden sonra üzerine acrifill veya çimento bazlı **satinCOAT** macunlarla pürüzsüz parlak son kat uygulaması yapılabilir. Yağ içeren alkaliye duyarlı kaplamalar için üreticisine danışılmalıdır.

Temizlik: Aletler ve çevre uygulamadan hemen sonra su ile temizlenebilir.

Raf Ömrü: Kuru ve serin ortamda 6 ay.

Ambalaj: 30 kg kraft torba ve silo uygulamaları için 800 kg sling bag

Tüketim: Uygulama kalınlığına göre 10 - 12 kg/m² tüketim düşünülmelidir.

